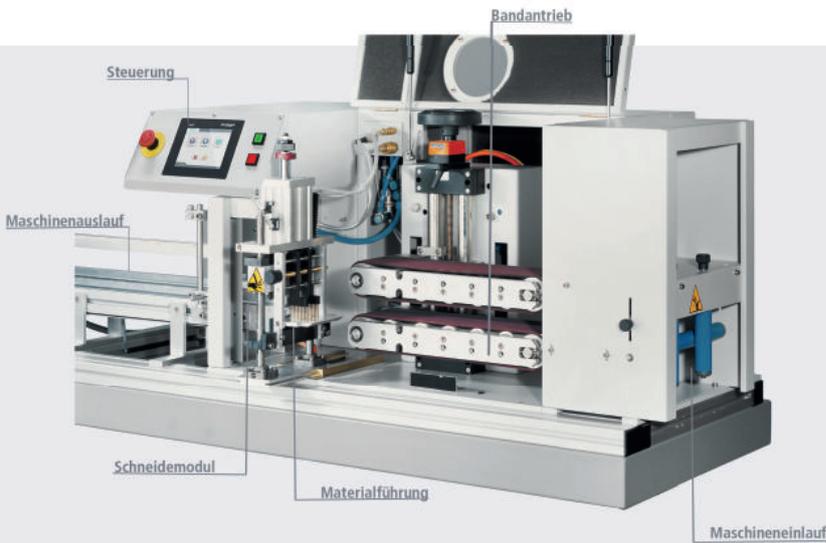


# METZNER MBS

Die Serienmaschine mit über 10.000 Kombinationsmöglichkeiten



## MERKMALE

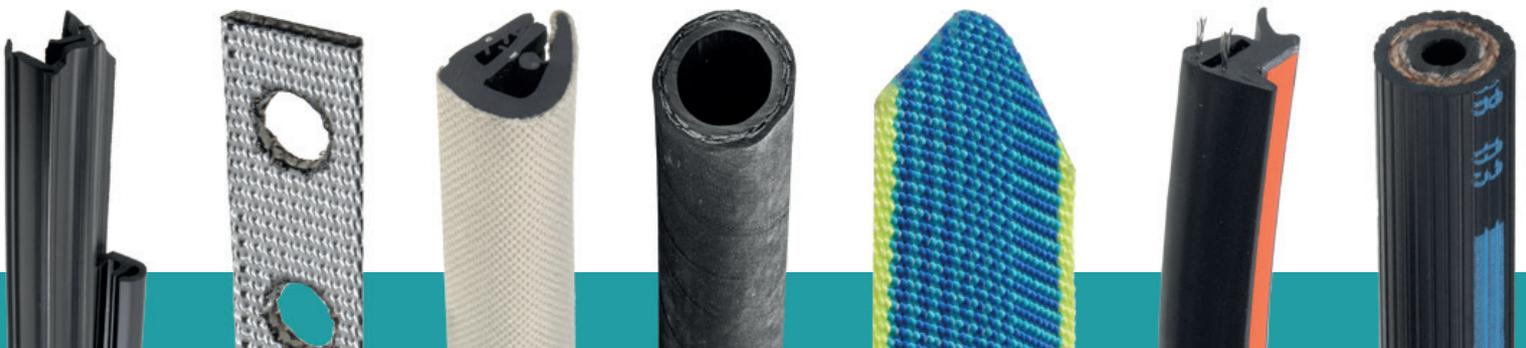
- Kombinieren Sie Ihre Maschine aus Standardmodulen
- 10 verschiedene Schneidetechniken
- 3 verschiedene Materialgrößen: bis 90 und bis 190 mm (Bild links) oder bis 390 mm (Bild unten links)
- Bis zu 3 Werkzeuge in einer Maschine möglich
- Werkzeugloser und schneller Wechsel der Schneidmodule
- Mehr als 10.000 Varianten – auch austauschbar und nachrüstbar



Die MBS 400 für Material bis 390 mm Breite, hier mit integrierter Take-off Einheit



Die MBS kann mit verschiedenen Werkzeugen bestückt werden. Hier im Bild das Heißschneidmodul



## ALLE TECHNISCHEN DETAILS IM ÜBERBLICK

Leistungsdaten	MBS 100	MBS 200	MBS 400
Materialabmessung Breite max.	90 mm	190 mm	390 mm
Materialabmessung Höhe max.	30 mm   80 mm		
Längenintervall	0,1 mm		
Typische Wiederholgenauigkeit	± (1mm + 0,2 % L)		
Vorschubgeschwindigkeit max.	60 m/Min.   150 m/Min.		60 m/Min.   120 m/Min.
Schnittleistung	170 Schnitte/Min.	130 Schnitte/Min.	60 Schnitte/Min.
<b>Verfügbare Schneidetechnologien</b>			
	MBS 100	MBS 200	MBS 400
Stanzschnitt	✓	✓	✓
Scherschnitt	✓	✓	✓
Ziehschnitt	✓	–	–
Klingenschnitt	✓	✓	✓
Heißschnitt	✓	✓	–
Rotierender Schnitt	✓	✓	✓
Werkzeugschnitt	✓	✓	–
Bohren	✓	✓	✓
<b>Technische Daten</b>			
	MBS 100	MBS 200	MBS 400
Abmessungen (L x B x H)	abhängig von der Ausstattung		
Elektrischer Anschluss	230 V   50/60 Hz   10 A		
Druckluftanschluss	6 bar		
Gewicht	abhängig von der Ausstattung		
Steuerung	Schneider   Siemens		
Display	5,7" Touchscreen (Farbe)   7" Touchscreen (Farbe)		
Verbrauchswerte KVA   bar	P: 1,0 KVA   ca. 120 l / Min.		P: 1,0 KVA   ca. 240 l / Min.
Geräusch (Leerlauf)	< 75dB (A)		